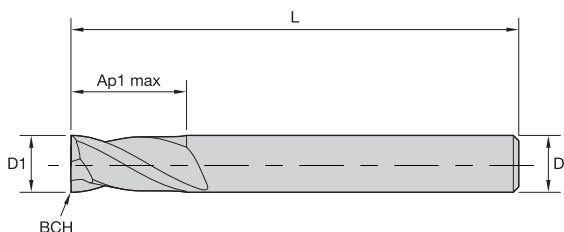
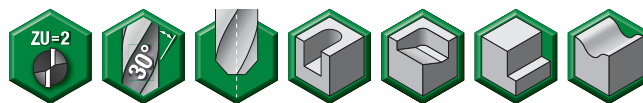


- Режущая кромка у центра.
- В таблицах представлены стандартные позиции. Модифицированные исполнения и другие покрытия доступны по запросу.



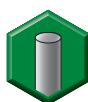
Точность изготовления

D1	допуск e8	D	допуск h6 +/-
≤ 3	-0,014/-0,028	≤ 3	0/0,006
> 3-6	-0,020/-0,038	> 3-6	0/0,008
> 6-10	-0,025/-0,047	> 6-10	0/0,009
> 10-18	-0,032/-0,059	> 10-18	0/0,011
> 18-30	-0,040/-0,073	> 18-30	0/0,013

	P				M		K	
	0	1	2	3	4	1	2	
Без покрытия	●	●	●	○	○	○	○	
TIALN	●	●	●	○	○	●	●	

P — Сталь                      K — Чугун                      S — Жаропрочные сплавы  
M — Нержавеющая сталь    N — Цветные металлы        H — Закаленная сталь  
Рекомендации по применению приведены на стр. 15

■ Серия 2819 • VariMill GP



БЕЗ ПОКРЫТИЯ	TIALN	D1	D	глубина резания Ap1 max	длина L	BCH
28190300T007	28190300T007	3,0	3	8,00	50	—
28190400T008	28190400T008	4,0	4	8,00	50	0,40
28190500T010	28190500T010	5,0	5	10,00	50	0,40
28190600T010	28190600T010	6,0	6	10,00	57	0,40
28190700T013	28190700T013	7,0	7	13,00	60	0,40
28190800T016	28190800T016	8,0	8	16,00	63	0,40
28190900T016	28190900T016	9,0	9	16,00	67	0,50
28191000T019	28191000T019	10,0	10	19,00	72	0,50
28191200T022	28191200T022	12,0	12	22,00	83	0,50
28191400T022	28191400T022	14,0	14	22,00	83	0,50
28191500T026	28191500T026	15,0	15	26,00	92	0,50
28191600T026	28191600T026	16,0	16	26,00	92	0,50
28191800T026	28191800T026	18,0	18	26,00	92	0,50
28192000T032	28192000T032	20,0	20	32,00	104	0,50