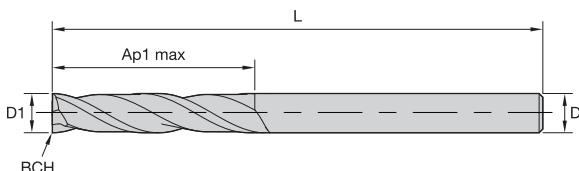
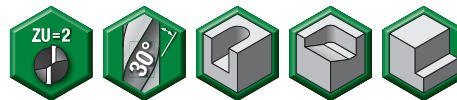


- Режущая кромка у центра.
- В таблицах представлены стандартные позиции. Модифицированные исполнения и другие покрытия доступны по запросу.



Точность изготовления

D1	допуск e8	D	допуск h6 +/-
≤ 3	-0,014/-0,028	≤ 3	0/0,006
> 3-6	-0,020/-0,038	> 3-6	0/0,008
> 6-10	-0,025/-0,047	> 6-10	0/0,009
> 10-18	-0,032/-0,059	> 10-18	0/0,011
> 18-30	-0,040/-0,073	> 18-30	0/0,013

TIALN	P				M		K	
	0	1	2	3	4	1	2	
TIALN	●	●	●	●	○	●	○	●

P — Сталь K — Чугун S — Жаропрочные сплавы

M — Нержавеющая сталь N — Цветные металлы H — Закаленная сталь

Рекомендации по применению приведены на стр. 14-15

■ Серия 4002 4012 4022 • VariMill GP



TIALN	D1	D	глубина резания Ap1 max	длина L	BCH
40020100T004	1,0	3	4,00	38	—
40020150T004	1,5	3	4,00	38	—
40020180T004	1,8	3	4,00	38	—
40020200T006	2,0	3	6,30	38	—
40020250T006	2,5	3	6,30	38	—
40020300T009	3,0	3	9,50	38	—
40020300T019	3,0	3	19,00	63	—
40120300T025	3,0	3	25,00	75	—
40020350T012	3,5	4	12,00	50	—
40020400T012	4,0	4	12,00	50	0,40
40020400T019	4,0	4	19,00	63	0,40
40120400T031	4,0	4	31,00	75	0,40
40020450T014	4,5	6	14,00	50	0,40
40020480T014	4,8	6	14,00	50	0,40
40020500T014	5,0	5	14,00	50	0,40
40020500T020	5,0	5	20,00	63	0,40
40120500T031	5,0	5	31,00	100	0,40
40020550T014	5,5	6	14,00	50	0,40
40020600T016	6,0	6	16,00	50	0,40
40020600T028	6,0	6	28,00	76	0,40

(продолжение)