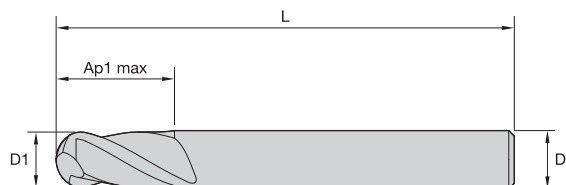


- Режущая кромка у центра.
- В таблицах представлены стандартные позиции. Модифицированные исполнения и другие покрытия доступны по запросу.



Точность изготовления

D1	допуск e8	D	допуск h6 +/-
≤ 3	-0,014/-0,028	≤ 3	0/0,006
> 3-6	-0,020/-0,038	> 3-6	0/0,008
> 6-10	-0,025/-0,047	> 6-10	0/0,009
> 10-18	-0,032/-0,059	> 10-18	0/0,011
> 18-30	-0,040/-0,073	> 18-30	0/0,013

TIALN	P				M		K		
	0	1	2	3	4	1	2	1	2
TIALN	●	●	●	●	○	●	○	●	●

P — Сталь K — Чугун S — Жаропрочные сплавы
M — Нержавеющая сталь N — Цветные металлы H — Закаленная сталь
Рекомендации по применению приведены на стр. 16-17

■ Серия D001 D011 • VariMill GP



TIALN	D1	D	глубина резания Ap1 max	длина L
D0110200T006	2,0	6	6,00	57
D0010300T004	3,0	6	4,00	50
D0110300T007	3,0	6	7,00	57
D0010400T005	4,0	6	5,00	54
D0110400T008	4,0	6	8,00	57
D0110500T010	5,0	6	10,00	57
D0110600T010	6,0	6	10,00	57
D0110700T013	7,0	8	13,00	63
D0110800T016	8,0	8	16,00	63
D0111000T019	10,0	10	19,00	72
D0111200T022	12,0	12	22,00	83
D0111400T022	14,0	14	22,00	83
D0111600T026	16,0	16	26,00	92
D0012000T020	20,0	20	20,00	92
D0112000T032	20,0	20	32,00	104