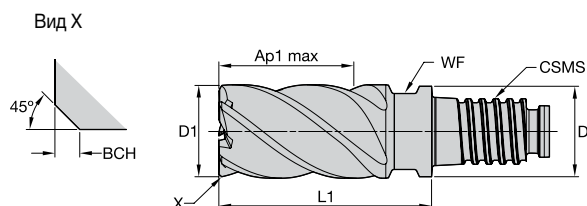
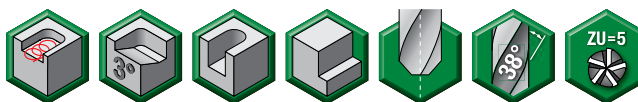


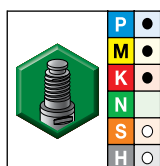
- Переменный шаг зубьев минимизирует вибрации и обеспечивает плавное резание.
 - Режущая кромка не проходит через центр.
 - Возможность врезания под углом до 3°.
 - Возможность обработки паза глубиной до 1 x D.
 - Один инструмент для черновой и чистовой обработки.
 - В таблицах представлены стандартные позиции.
- Дополнительные типы и покрытия доступны по запросу.*



Точность изготовления

D1	допуск e8
> 10-18	-0,032/-0,059
> 18-30	-0,040/-0,073
> 30	-0,050/-0,089

■ Серия 5747 • 5 зубьев • Метрическая система



Сплав WP15PE
AlTiN

- лучший выбор

- альтернативный выбор

Сплав WP15PE AITiN								
номер заказа	номер по каталогу	D1	D	глубина резания Ap1 max	L1	CSMS	WF	BCH
6071362	5747160NDL16	16,0	15,50	24,00	36	DL16	13,00	0,50
6071363	5747200NDL20	20,0	19,30	30,00	45	DL20	16,00	0,50
6071364	5747250NDL25	25,0	24,00	37,50	57	DL25	21,00	0,50
6071365	5747320NDL32	32,0	31,00	48,00	72	DL32	28,00	0,50

ПРИМЕЧАНИЕ. Рекомендации по применению приведены на стр. B10.