

## VariMill™ Duo-Lock™

- Относительно низкие силы резания и давление на режущие кромки благодаря оптимизированным значениям осевого и радиального передних углов.
- Конусность сердцевины обеспечивает высокую стабильность работы инструмента как на чистовых, так и на черновых операциях обработки.

### Серия 4X47 VariMill

- 4 зуба.
- Новая геометрия с переменным шагом зубьев.
- Геометрия для обработки конструкционной, легированной и нержавеющей стали, жаропрочных сплавов и титана.



### Серия 4X48 VariMill

- 4 зуба.
- Новая геометрия с переменным шагом зубьев.
- Геометрия предназначена в первую очередь для обработки титана.



### Серия 5747 VariMill II™

- 5 зубьев.
- Геометрия для обработки конструкционной, легированной и нержавеющей стали, чугуна, жаропрочных сплавов и титана.



### Серия 5748 VariMill II ER

- 5 зубьев.
- Геометрия предназначена в первую очередь для обработки титана.
- Затылование по Архимедовой спирали повышает прочность режущей кромки и стабильность обработки.



### Серия 4XN0 VariMill

- 4 зуба.
- Геометрия для обработки конструкционной и нержавеющей стали.



### Серия 774E VariMill III™ ER

- 7 зубьев.
- Геометрия предназначена в первую очередь для обработки титана.
- Затылование по Архимедовой спирали повышает прочность режущей кромки и стабильность обработки.

