

■ Series 70N1 • Vision Plus

Material Group		Profile Milling		TiAlN			Recommended feed per tooth (fz = mm/th) for 3D milling/profiling (A) – Semi-Finishing											
		A		Cutting Speed – vc m/min			mm	D1 – Diameter										
		ap	ae	min		max		1,0	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	
		3	0,1 x D	0,1 x D	240	–	320	fz	0,017	0,034	0,043	0,052	0,070	0,089	0,109	0,150	0,182	0,211
P	4	0,1 x D	0,1 x D	180	–	300	fz	0,016	0,031	0,040	0,048	0,064	0,081	0,099	0,134	0,162	0,187	
	H	1	0,1 x D	0,1 x D	160	–	280	fz	0,016	0,031	0,040	0,048	0,064	0,081	0,099	0,134	0,162	0,187
2		0,1 x D	0,1 x D	140	–	240	fz	0,012	0,024	0,030	0,036	0,048	0,061	0,074	0,101	0,121	0,140	
3		0,1 x D	0,1 x D	120	–	180	fz	0,009	0,019	0,024	0,028	0,038	0,048	0,058	0,079	0,096	0,112	
4		0,1 x D	0,1 x D	100	–	140	fz	0,006	0,012	0,016	0,019	0,025	0,032	0,039	0,053	0,064	0,074	

NOTE: Please use the reference table to optimise your cutting speed based on the average cutting angle of the application. See page O205.

Application Data • Series 422869 422868 • Vision Plus™

■ Series 422869 422868 • Vision Plus

Material Group		Profile Milling		AlTiN			Recommended feed per tooth (fz = mm/th) for 3D milling/profiling (A) – Semi-Finishing											
		A		Cutting Speed – vc m/min			mm	D1 – Diameter										
		ap	ae	min		max		1,0	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	
		3	0,1 x D	0,1 x D	240	–	320	fz	0,017	0,034	0,043	0,052	0,070	0,089	0,109	0,150	0,182	0,211
P	4	0,1 x D	0,1 x D	180	–	300	fz	0,016	0,031	0,040	0,048	0,064	0,081	0,099	0,134	0,162	0,187	
	H	1	0,1 x D	0,1 x D	160	–	280	fz	0,016	0,031	0,040	0,048	0,064	0,081	0,099	0,134	0,162	0,187
2		0,1 x D	0,1 x D	140	–	240	fz	0,012	0,024	0,030	0,036	0,048	0,061	0,074	0,101	0,121	0,140	
3		0,1 x D	0,1 x D	120	–	180	fz	0,009	0,019	0,024	0,028	0,038	0,048	0,058	0,079	0,096	0,112	
4		0,1 x D	0,1 x D	100	–	140	fz	0,006	0,012	0,016	0,019	0,025	0,032	0,039	0,053	0,064	0,074	

NOTE: Please use the reference table to optimise your cutting speed based on the average cutting angle of the application. See page O205.

High-Performance Solid Carbide End Mills