

	P				M	K		N			S				H		page(s)	recommended cutting parameters
	1, 2, 3, 4, 6, 7	5, 9, 10, 11	12, 13.1	13.2	14.1, 14.2, 14.3, 14.4	15, 16	17, 18, 19, 20	21	22, 23, 24, 25	26, 27, 28	31, 32	33, 34, 35	36	37	38.1, 38.2, 40.1, 40.2, 41.1	39.1, 41.2		
	Steel <35 HRC	Steel >36-48 HRC	PH and Ferritic Stainless Steel <35 HRC	PH and Ferritic Stainless Steel >35 HRC	Stainless Steel	Grey Cast Iron	Ductile Cast Iron	Wrought Aluminium	Cast Aluminium	Copper, Copper Alloys	Iron Based	Cobalt Based	Nickel Based	Titanium Alloys	Hardened Steels 49-55 HRC	Hardened Steels 56-68 HRC		
Spiral-Flute Taps (continued)																		
		★ ★ ★		★ ★ ★	★	★	★					★					Y33	Y85
		★ ★ ★		★ ★ ★													Y34	Y85
	★ ★	★	★		★ ★	★	★ ★	★	★ ★	★ ★	★						Y35	Y86
	★ ★	★	★		★ ★	★	★ ★	★	★ ★	★ ★	★						Y38	Y86
	★ ★	★	★		★ ★	★	★ ★	★	★ ★	★ ★	★						Y41	Y86
	★ ★	★	★		★ ★	★	★ ★	★	★ ★	★ ★	★						Y42	Y86
Straight-Flute Taps (continued)																		
																★ ★ ★	Y46	Y84
						★ ★ ★	★ ★ ★										Y47	Y84
						★ ★ ★	★ ★ ★										Y48	Y84
									★ ★ ★								Y49	Y84
									★ ★ ★								Y50	Y84
						★ ★ ★	★ ★ ★										Y51	Y84
						★ ★ ★	★ ★ ★		★ ★ ★	★ ★							Y52	Y85
						★ ★ ★	★ ★ ★		★ ★ ★	★ ★							Y53	Y85
						★ ★ ★	★ ★ ★		★ ★ ★	★ ★							Y54	Y85
						★ ★ ★	★ ★ ★		★ ★ ★	★ ★							Y55	Y85
																★ ★ ★	Y56	Y85
Form Taps (continued)																		
								★ ★ ★	★ ★								Y60	Y84
								★ ★ ★	★ ★								Y61	Y84
	★ ★ ★							★ ★ ★	★ ★								Y62	Y85
	★ ★ ★							★ ★ ★	★ ★								Y63	Y85