

■ Recommended Starting Speeds [m/min]

Face Mills

Material Group		TN6510	TN6520	TN6525	TN6540	TN7535	WK15CM
<b>P</b>	1	- - -	- - -	410 320 280	360 280 240	545 475 445	- - -
	2	- - -	- - -	320 250 215	250 190 170	335 305 275	- - -
	3	- - -	- - -	280 215 185	215 170 140	305 275 245	- - -
	4	- - -	- - -	235 170 145	180 130 110	230 210 190	- - -
	5	- - -	- - -	310 235 200	240 180 150	310 275 250	- - -
	6	- - -	- - -	205 160 130	160 120 100	190 160 130	- - -
<b>M</b>	1	- - -	- - -	190 120 80	130 80 60	245 220 185	- - -
	2	- - -	- - -	120 80 50	80 50 40	220 190 170	- - -
	3	- - -	- - -	125 80 55	85 50 40	175 155 140	- - -
<b>K</b>	1	480 350 260	450 320 230	275 245 220	220 205 180	355 320 290	505 460 410
	2	420 280 205	390 250 190	215 190 180	175 155 140	280 250 230	400 355 330
	3	335 260 200	300 230 160	180 160 145	155 145 125	235 210 190	335 300 275
<b>N</b>	1	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
	2	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
	3	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
<b>S</b>	1	- - -	- - -	- - -	50 35 30	- - -	- - -
	2	- - -	- - -	- - -	25 20 10	- - -	- - -
	3	- - -	- - -	- - -	70 40 30	- - -	- - -
	4	- - -	- - -	- - -	60 30 25	- - -	- - -
<b>H</b>	1	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
	2	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
	3	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -

(continued)