

■ Recommended Starting Speeds [m/min]

Face Mills

Material Group		TN6525			TN6540			TN7525			TN7535		
P	1	410	320	280	360	280	240	410	310	280	545	475	445
	2	320	250	215	250	190	170	310	250	215	335	305	275
	3	280	215	185	215	170	140	280	215	185	305	275	245
	4	235	170	145	180	130	110	235	170	145	230	210	190
	5	310	235	200	240	180	150	310	235	200	310	275	250
	6	205	160	130	160	120	100	205	160	130	190	160	130
M	1	190	120	80	130	80	60	245	220	185	245	220	185
	2	120	80	50	80	50	40	220	190	170	220	190	170
	3	125	80	55	85	50	40	175	155	140	175	155	140
K	1	275	245	220	220	205	180	380	280	240	355	320	290
	2	215	190	180	175	155	140	325	240	200	280	250	230
	3	180	160	145	155	145	125	240	200	170	235	210	190
N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	1	-	-	-	50	35	30	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	25	20	10	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	70	40	30	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	60	30	25	-	-	-	-	-	-
H	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(continued)