

■ Recommended Starting Speeds [m/min]

Shoulder Mills

Material Group		WP25PM			WU35PM			WP40PM			WK15CM		
P	1	330	285	270	260	230	215	300	260	250	-	-	-
	2	275	240	200	220	190	160	250	220	180	-	-	-
	3	255	215	175	200	170	140	230	200	160	-	-	-
	4	225	185	150	180	150	120	210	170	140	-	-	-
	5	185	170	150	150	135	120	170	160	140	-	-	-
	6	165	125	100	130	100	80	150	120	90	-	-	-
M	1	205	180	165	170	150	135	200	170	160	-	-	-
	2	185	160	130	155	130	110	180	150	130	-	-	-
	3	140	120	95	115	100	80	130	120	90	-	-	-
K	1	230	205	185	-	-	-	-	-	-	420	385	340
	2	180	160	150	-	-	-	-	-	-	335	295	275
	3	150	135	120	-	-	-	-	-	-	280	250	230
N	1-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	1	40	35	25	35	30	25	40	40	30	-	-	-
	2	40	35	25	35	30	25	40	40	30	-	-	-
	3	50	40	25	45	35	25	50	40	30	-	-	-
	4	70	50	35	60	45	30	70	50	40	-	-	-
H	1	120	90	70	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(continued)