



● first choice  
○ alternate choice

P	●	○	○	○	○	○
M	●	○	○	○	○	○
K	●	○	○	○	○	○
N	●	○	○	○	○	○
S	●	○	○	○	○	○
H	●	○	○	○	○	○

■ XDPT-MM

catalogue number	cutting edges	L1	BS	S	W	Re	WK15CM	WN25PM	WP25PM	WP35CM	WP40PM	WU35PM
XDPT170404PESRMM	2	19,15	2,52	4,90	9,60	0,40	●	○	○	○	○	○
XDPT170408PESRMM	2	19,15	2,15	4,90	9,60	0,80	●	○	○	○	○	○
XDPT170412PESRMM	2	19,16	1,77	4,90	9,60	1,20	●	○	○	○	○	○
XDPT170416PESRMM	2	19,17	1,38	4,90	9,60	1,60	●	○	○	○	○	○
XDPT170420PESRMM	2	19,17	0,99	4,90	9,60	2,00	●	○	○	○	○	○
XDPT170424PESRMM	2	19,17	0,62	4,90	9,60	2,40	●	○	○	○	○	○
XDPT170432PESRMM	2	18,85	—	4,89	9,59	3,20	●	○	○	○	○	○
XDPT170440PESRMM	2	18,33	—	4,87	9,59	4,00	●	○	○	○	○	○

■ XDPT-MH

catalogue number	cutting edges	L1	BS	S	W	Re	WK15CM	WN25PM	WP25PM	WP35CM	WP40PM	WU35PM
XDPT170408PESRMH	2	19,15	2,10	4,91	9,60	0,80	●	○	○	○	○	○
XDPT170412PESRMH	2	19,16	1,73	4,91	9,60	1,20	●	○	○	○	○	○

Shoulder Mills