

■ Recommended Starting Speeds [m/min]

Material Group		TN6520			TN6525			TN6540			TN7525		
P	0	-	-	-	340	265	235	300	235	200	340	260	235
	1	-	-	-	340	265	235	300	235	200	340	260	235
	2	-	-	-	265	210	180	210	160	140	260	210	180
	3	-	-	-	235	180	155	180	140	115	235	180	155
	4	-	-	-	195	140	120	150	110	90	195	140	120
	5	-	-	-	260	195	165	200	150	125	260	195	165
	6	-	-	-	170	135	110	135	100	85	170	135	110
M	1	-	-	-	160	100	65	110	65	50	205	185	155
	2	-	-	-	100	65	40	65	40	35	185	160	140
	3	-	-	-	105	65	45	70	40	35	145	130	115
K	1	375	265	190	230	205	185	185	170	150	315	235	200
	2	325	210	160	180	160	150	145	130	115	270	200	165
	3	250	190	135	150	135	120	130	120	105	200	165	140
N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	1	-	-	-	-	-	-	40	30	25	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	20	15	10	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	60	35	25	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-	50	25	20	-	-	-
H	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(continued)

Helical Mills