

■ Recommended Starting Speeds [m/min]

Material Group		TN6520			TN6525			TN7535			WK15CM		
P	1	-	-	-	410	320	280	545	475	445	-	-	-
	2	-	-	-	320	250	215	335	305	275	-	-	-
	3	-	-	-	280	215	185	305	275	245	-	-	-
	4	-	-	-	235	170	145	230	210	190	-	-	-
	5	-	-	-	310	235	200	310	275	250	-	-	-
	6	-	-	-	205	160	130	190	160	130	-	-	-
M	1	-	-	-	190	120	80	245	220	185	-	-	-
	2	-	-	-	120	80	50	220	190	170	-	-	-
	3	-	-	-	125	80	55	175	155	140	-	-	-
K	1	450	320	230	275	245	220	355	320	290	505	460	410
	2	390	250	190	215	190	180	280	250	230	400	355	330
	3	300	230	160	180	160	145	235	210	190	335	300	275
N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(continued)

Copy Mills