



- Precision pressed insert; positive geometry for lower cutting forces.
- First choice for general machining, stainless steel, and high-temp alloys in roughing operations.

● first choice
○ alternate choice

P	●	○	○	○	○	○
M	○	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○

■ RDMT-T

catalogue number	D	S	hm	TN2510	TN6525	TN6540	TN7525	TN7535	TT125
RDMT1003M0T	10,00	3,18	0,14	○	○	○	○	○	○

- Precision pressed insert with flat top geometry.
- First choice for cast iron and high-strength steel.

■ RDMW/-T

catalogue number	D	S	hm	TN2510	TN6525	TN6540	TN7525	TN7535	TT125
RDMW1003M0	10,00	3,18	0,09	○	○	○	○	○	○
RDMW1003M0T	10,00	3,18	0,14	○	○	○	○	○	○

Copy Mills