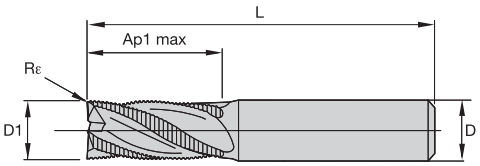
- Режущая кромка у центра.
- Профиль стружколома.
- В таблицах представлены стандартные позиции. Модифицированные исполнения и другие покрытия доступны по запросу.



Точность изготовления

D1	допуск h11 + / -	D	допуск h6 + / -
≤ 3	0/0,060	≤ 3	0/0,006
> 3–6	0/0,075	> 3–6	0/0,008
> 6–10	0/0,09	> 6–10	0/0,009
> 10–18	0/0,11	> 10–18	0/0,011
> 18–30	0/0,13	> 18–30	0/0,013

	P							M			K			S				H
	0	1	2	3	4	5	6	1	2	3	1	2	3	1	2	3	4	1
WP15PE	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○

P — Сталь K — Чугун S — Жаропрочные сплавы
M — Нержавеющая сталь N — Цветные металлы H — Закаленная сталь

Рекомендации по применению приведены на стр. 27.

Серия DQ13 • Сплавы Victory

WP15PE	WP15PE	D1	D	глубина резания Ap1 max	длина L	Rε
DQ1303002T	**DQ1303002W**	3,0	6	7,00	54	0,25
DQ1304002T	**DQ1304002W**	4,0	6	8,00	57	0,25
—	**DQ1305002W**	5,0	6	10,00	57	0,25
—	**DQ1306002W**	6,0	6	10,00	57	0,45
—	**DQ1307003W**	7,0	8	13,00	63	0,45
—	**DQ1308003W**	8,0	8	16,00	63	0,45
—	**DQ1310004W**	10,0	10	19,00	72	0,45
—	**DQ1312005W**	12,0	12	22,00	83	0,45
—	**DQ1314014W**	14,0	14	22,00	83	0,45
—	**DQ1316006W**	16,0	16	32,00	92	0,45
—	**DQ1318018W**	18,0	18	32,00	92	0,45
—	**DQ1320007W**	20,0	20	38,00	104	0,45