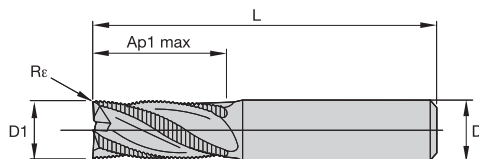
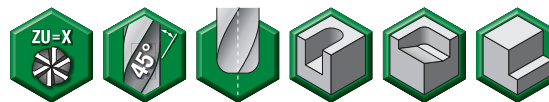


- Режущая кромка у центра.
- Плоский профиль.
- Неравномерное расположение зубьев.
- В таблицах представлены стандартные позиции. Модифицированные исполнения и другие покрытия доступны по запросу.



Точность изготовления

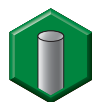
D1	допуск d11	D	допуск h6 +/-
≤ 3	-0,020/-0,080	≤ 3	0/0,006
> 3-6	-0,030/-0,105	> 3-6	0/0,008
> 6-10	-0,040/-0,130	> 6-10	0/0,009
> 10-18	-0,050/-0,160	> 10-18	0/0,011
> 18-30	-0,065/-0,195	> 18-30	0/0,013

	P				M			K			S				H		
	3	4	5	6	1	2	3	1	2	3	1	2	3	4	1	2	3
WP15PE	○	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

P — Сталь                      K — Чугун                      S — Жаропрочные сплавы  
M — Нержавеющая сталь    N — Цветные металлы            H — Закаленная сталь

Рекомендации по применению приведены на стр. 29.

■ Серия 4U40 • Сплавы Victory



WP15PE	D1	D	глубина резания Ap1 max	длина L	Z U	Re
4U4006002T	6,0	6	6,00	57	4	0,75
4U4008003T	8,0	8	8,00	63	4	0,75
4U4010004T	10,0	10	10,00	72	4	0,75
4U4012005T	12,0	12	12,00	83	4	1,00
4U4016006T	16,0	16	16,00	92	6	1,00
4U4020007T	20,0	20	20,00	104	6	1,25
4U4025008T	25,0	25	25,00	121	6	1,25