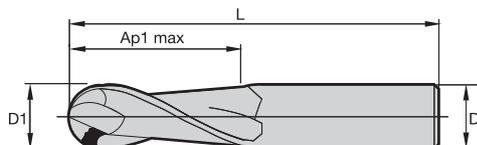


- Режущая кромка у центра.
- В таблицах представлены стандартные позиции. Модифицированные исполнения и другие покрытия доступны по запросу.



Точность изготовления

D1	допуск e8	D	допуск h6 +/-
≤ 3	-0,014/-0,028	≤ 3	0/0,006
> 3-6	-0,020/-0,038	> 3-6	0/0,008
> 6-10	-0,025/-0,047	> 6-10	0/0,009
> 10-18	-0,032/-0,059	> 10-18	0/0,011
> 18-30	-0,040/-0,073	> 18-30	0/0,013

	P				M		K		
	0	1	2	3	4	1	2	1	2
WP15PE	●	●	●	○	○	○	○	○	○

P — Сталь                      K — Чугун                      S — Жаропрочные сплавы  
M — Нержавеющая сталь    N — Цветные металлы        H — Закаленная сталь

Рекомендации по применению приведены на стр. 31.

■ Серия 4001 JJ • Сплавы Victory



WP15PE	D1	D	глубина резания Ap1 max	длина L
400101001T	1,0	4	3,00	50
400101501T	1,5	4	3,00	50
400102001T	2,0	4	3,00	50
400103002T	3,0	6	9,50	58
400104002T	4,0	6	12,00	76
400105002T	5,0	6	14,00	76
400106002T	6,0	6	16,00	100
400108003T	8,0	8	20,00	100
400110004T	10,0	10	22,00	100
400112005T	12,0	12	25,00	125
400114005T	14,0	14	32,00	125
400116006T	16,0	16	32,00	150
400118006T	18,0	18	38,00	150
400120007T	20,0	20	38,00	150