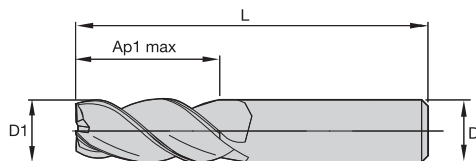


- Режущая кромка у центра.
- В таблицах представлены стандартные позиции. Модифицированные исполнения и другие покрытия доступны по запросу.



Точность изготовления

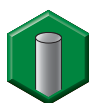
D1	допуск e8	D	допуск h6 +/-
≤ 3	-0,014/-0,028	≤ 3	0/0,006
> 3-6	-0,020/-0,038	> 3-6	0/0,008
> 6-10	-0,025/-0,047	> 6-10	0/0,009
> 10-18	-0,032/-0,059	> 10-18	0/0,011
> 18-30	-0,040/-0,073	> 18-30	0/0,013

	P						M			K			S				H		
	0	1	2	3	4	5	6	1	2	3	1	2	3	1	2	3	4	1	
WP15PE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○

P — Сталь                      K — Чугун                      S — Жаропрочные сплавы  
M — Нержавеющая сталь    N — Цветные металлы            H — Закаленная сталь

Рекомендации по применению приведены на стр. 32.

■ Серия 4503 JJ • Сплавы Victory



WP15PE	D1	D	глубина резания Ap1 max	длина L
450301001T	1,0	4	3,00	50
450301501T	1,5	4	3,00	50
450302001T	2,0	4	3,00	50
450302501T	2,5	4	4,00	50
450302511T	2,5	4	5,00	50
450303002T	3,0	6	8,00	50
450303502T	3,5	6	12,00	50
450304002T	4,0	6	12,00	50
450304502T	4,5	6	14,00	50
450305002T	5,0	6	14,00	50
450306002T	6,0	6	16,00	50
450318003T	8,0	8	20,00	63
450310004T	10,0	10	22,00	76
450312005T	12,0	12	25,00	76
450316006T	16,0	16	32,00	89
450320007T	20,0	20	38,00	104