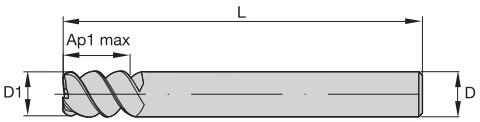
- Режущая кромка у центра.
- В таблицах представлены стандартные позиции. Модифицированные исполнения и другие покрытия доступны по запросу.



Точность изготовления

D1	допуск e8	D	допуск h6 + / -
≤ 3	-0,014/-0,028	≤ 3	0/0,006
> 3–6	-0,020/-0,038	> 3–6	0/0,008
> 6–10	-0,025/-0,047	> 6–10	0/0,009
> 10–18	-0,032/-0,059	> 10–18	0/0,011
> 18–30	-0,040/-0,073	> 18–30	0/0,013

	P							M			K			S				H
	0	1	2	3	4	5	6	1	2	3	1	2	3	1	2	3	4	1
WP15PE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	●

P — Сталь K — Чугун S — Жаропрочные сплавы
M — Нержавеющая сталь N — Цветные металлы H — Закаленная сталь

Рекомендации по применению приведены на стр. 33–34.

Серия D507 D517 • Сплавы Victory

WP15PE	D1	D	глубина резания Ap1 max	длина L
D50706002W	6,0	6	10,00	54
D51706002W	6,0	6	13,00	57
D50708003W	8,0	8	12,00	58
D51708003W	8,0	8	19,00	63
D50710004W	10,0	10	14,00	66
D51710004W	10,0	10	22,00	72
D50712005W	12,0	12	16,00	73
D51712005W	12,0	12	26,00	83
D50714014W	14,0	14	18,00	75
D51714014W	14,0	14	26,00	83
D50716006W	16,0	16	22,00	82
D51716006W	16,0	16	32,00	92
D50718018W	18,0	18	24,00	84
D51718018W	18,0	18	32,00	92
D50720007W	20,0	20	26,00	92
D51720007W	20,0	20	38,00	104