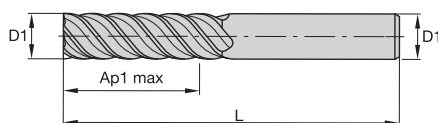


- Режущая кромка у центра.
- В таблицах представлены стандартные позиции. Модифицированные исполнения и другие покрытия доступны по запросу.



Точность изготовления

D1	допуск e8	D	допуск h6 +/-
≤ 3	-0,014/-0,028	≤ 3	0/0,006
> 3-6	-0,020/-0,038	> 3-6	0/0,008
> 6-10	-0,025/-0,047	> 6-10	0/0,009
> 10-18	-0,032/-0,059	> 10-18	0/0,011
> 18-30	-0,040/-0,073	> 18-30	0/0,013

	P						M			K			S				H		
	0	1	2	3	4	5	6	1	2	3	1	2	3	1	2	3	4	1	
WP15PE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	●

P — Сталь                      K — Чугун                      S — Жаропрочные сплавы  
M — Нержавеющая сталь    N — Цветные металлы            H — Закаленная сталь

Рекомендации по применению приведены на стр. 35.

■ Серия D518 • Vision Plus • Сплавы Victory



WP15PE	D1	D	глубина резания Ap1 max	длина L	Z U
D51804002W	4,0	6	11,00	57	4
D51805002W	5,0	6	13,00	57	4
D51806002W	6,0	6	13,00	57	6
D51807003W	7,0	8	16,00	63	6
D51808003W	8,0	8	19,00	63	6
D51809004W	9,0	10	19,00	72	6
D51810004W	10,0	10	22,00	72	6
D51812005W	12,0	12	26,00	83	6
D51814014W	14,0	14	26,00	83	6
D51816006W	16,0	16	32,00	92	8
D51818018W	18,0	18	32,00	92	8
D51820007W	20,0	20	38,00	104	8
D51825008W	25,0	25	45,00	121	8